

**KOMPLEKSOWE
USŁUGI REMONTOWE
I MODERNIZACYJNE DLA ENERGETYKI
ZAWODOWEJ I PRZEMYSŁU**

Gwarancja jakości
potwierdzona
30 letnim
doświadczeniem.



ENREM
POŁANIEC

REM-WAR

ENREM
SERWIS

ENDEC
SP. Z O.O.



ENREM - Połaniec to zespół ludzi z różnorodnymi kompetencjami połączonych wspólnym celem, pasją rozwoju i ciągłego doskonalenia. To zespół ludzi czerpiących radość i satysfakcję z pracy w branży stawiającej wiele wyzwań każdego dnia. Naszą misją jest kompleksowa obsługa klienta od fazy projektu poprzez produkcję, dostawy, montaż, aż do rozruchu.

Jako grupa firm uzupełniających się wzajemnie swoimi możliwościami i działaniami zapewniamy kompleksową realizację dużych i ambitnych projektów na rynku europejskim. Od chwili powstania rozwijamy naszą działalność usługową oraz produkcyjną, zapewniając jednocześnie fachowe doradztwo tak, aby nasza oferta spełniała oczekiwania zarówno polskich, jak i zagranicznych Klientów. Zwiększenie wydajności przy jednoczesnym obniżeniu kosztów gwarantuje naszym Zleceniodawcom maksymalną jakość przy konkurencyjnych cenach.

Wysoką jakość dostarczanych wyrobów i usług zapewnia nam współpraca z wyższymi uczelniami, gwarantującymi bieżącą wymianę najnowszej wiedzy oraz wdrożony przez nas zintegrowany system zarządzania jakością spełniający wymogi aktualnych norm ISO 9001, PN-N-18001 oraz ISO 14001.



O firmie

Od 30 lat dostarczamy rozwiązania dla energetyki zawodowej i przemysłu w kluczowych sektorach gospodarki. Nasze portfolio to dziesiątki zrealizowanych projektów w kraju i za granicą. Świadczymy usługi w zakresie remontów, modernizacji oraz produkcji w branży energetyki zawodowej oraz przemysłowej; przemysłu chemicznego i budowlanego; instalacji ciepłowniczych i przemysłowych. Wykonujemy pełną diagnostykę, ekspertyzy, a także zaawansowane badania materiałowe. Dysponujemy wiedzą oraz doświadczeniem, które pozwalają nam z sukcesem realizować najbardziej wymagające projekty.

ENREM - Połaniec to również stabilne finanse wypracowywane w oparciu o unikalne know-how, sprawdzony proces zarządzania projektami oraz wysoko wykwalifikowanych pracowników. Istotną składową sukcesu firmy objawiającą się stałym wzrostem obrotów są także nawiązane przez nas trwałe, korzystne dla stron relacje biznesowe oraz współpraca z zaufanymi partnerami i podwykonawcami.

W grupie firm powiązanych zatrudniamy około 400 wysoko wykwalifikowanych pracowników, specjalistów w swoich dziedzinach. Z wieloma z nich współpracujemy nieprzerwanie od kilku dekad. Od lat utrzymujemy również stały poziom zatrudnienia, co pozwoliło nam zbudować w regionie markę pewnego i stabilnego pracodawcy.



Firma ENREM-Połaniec powstała w 1991 roku na bazie pracowników ZRE Lublin. Początkowo działalność firmy obejmowała jedynie teren Elektrowni im. T. Kościuszki w Połańcu, jednak ze względu na rynkowe uwarunkowania musieliśmy szukać nowych obszarów działania. Dzięki ciągłemu rozwijaniu bazy sprzętowej, poszerzaniu wachlarza usług, oraz zaangażowaniu i determinacji kadry zarządzającej, a także solidnemu zapleczu w postaci wysoko wykwalifikowanych i doświadczonych pracowników, zasięg działalności Enremu zaczął obejmować obszar całego kraju.

Wychodząc naprzeciw kolejnym wyzwaniom w 2004 roku zdobyliśmy pierwsze zamówienie z rynku francuskiego. Otworzyło to nowy rozdział w historii naszego przedsiębiorstwa i pozwoliło nam rozpocząć dalszą ekspansję na rynki europejskie.

Zakup w 2013 roku spółki REM-WAR Stalowa Wola zapoczątkował tworzenie grupy spółek powiązanych, która w kolejnych latach powiększyła się o utworzoną na bazie Biura Regionalnego spółkę ENREM – SERWIS z siedzibą w Warszawie oraz francusko-polską spółkę ENDEC.

We wrześniu 2019 roku przenieśliśmy się do nowej, kompleksowo wyposażonej i nowoczesnej siedziby. Zakład produkcyjny wybudowany na działce o powierzchni 2,4 hektara to między innymi: biurowiec, nowoczesne hale produkcyjne, hale magazynowe, laboratorium badań nieniszczących, śrutownia i malarnia. Nowy zakład to nie tylko rozbudowa firmy, ale również inwestycja mająca na celu podniesienie standardów świadczonych przez nas usług.

1991

rozpoczęcie działalności

1995

stworzenie laboratorium badań materiałowych

2000

uzyskanie certyfikatu ISO 9002:1994

2004pierwsze zamówienie zagraniczne
- Francja**2006**

prefabrykacja rurociągów w warsztacie Engie w Dordrecht (NL)

2013

pozyskanie firmy serwisowej REM-WAR w Stalowej Woli

2014

powstanie polsko-francuskiej firmy ENDEC obsługującej fabrykę Solvay we Włocławku

2016

utworzenie ENREM-SERWIS w Warszawie

2019

przeniesienie do nowej siedziby

Działalność

ENREM oferuje zaawansowane, skuteczne i zintegrowane rozwiązania oraz wysokiej jakości usługi. Naszym największym atutem jest kompleksowość realizacji usług, począwszy od diagnostyki przedremontowej wraz z oceną stanu technicznego elementów, poprzez przygotowanie i produkcję wymienianych oraz remontowanych podzespołów, ich obróbkę mechaniczną, wykonanie prac remontowych i modernizacyjnych, do przygotowania obiektów do rozruchu, opracowania dokumentacji oraz zaleceń poremontowych. Uzupełniając kompleksowość usług serwisowych firma ENREM – Połaniec utworzyła wyspecjalizowane biuro technologiczne, którego głównym zadaniem jest wspieranie działów przygotowania produkcji i wykonawczych w realizacji usług z zachowaniem najwyższej jakości oraz bezpieczeństwa pracy i ochrony środowiska.

Nasi specjaliści i inżynierowie współpracują z wiodącymi ośrodkami akademickimi w kraju: Politechnika Warszawska, Politechnika Radomska, AGH Instytut Metali Nieżelaznych, Instytut Spawalnictwa w Gliwicach, Instytut Energetyki.

Oferujemy kompleksowe usługi w zakresie:

- remontów i modernizacji kotłów wraz z urządzeniami pomocniczymi kotłowni
- remontów i modernizacji turbozespołów wraz z urządzeniami maszynowni
- montażu instalacji rurociągowych oraz instalacji przemysłowych
- wykonawstwa części zamiennych kotłów, konstrukcji stalowych, zbiorników ciśnieniowych i bezciśnieniowych
- prefabrykacji elementów rurociągów
- specjalistycznych badań nieniszczących, niszczących, metalograficznych oraz ekspertyz technicznych

Dodatkowo zapewniamy naszym klientom wysokiej jakości, skuteczny i bezpieczny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz bieżące utrzymanie ruchu i usuwanie awarii. Wysoką jakość usług zapewnia wdrożony zintegrowany system zarządzania jakością spełniający wymogi aktualnych norm ISO 9001, PN-N-18001 oraz ISO 14001.

KOTŁY i urządzenia pomocnicze kotłowni

Dzięki swoim kompleksowym usługom, począwszy od diagnostyki, po remont, serwis, dostawę i montaż kotłów wszystkich typów (parowe, wodne, biomasowe) oraz urządzeń kotłowych, urządzeń pomocniczych i części zamiennych, jesteśmy w stanie zaoferować swoim klientom optymalne i zintegrowane rozwiązania w zakresie:

- **części ciśnieniowej** - walczaki, ekrany, przegrzewacze pary pierwotnej, przegrzewacze pary wtórnej, podgrzewacze wody, rurociągi parowe
- **urządzeń pomocniczych** – elektrofiltry, młyny węglowe, podajniki węgla, podgrzewacze powietrza, odzūżlacze, palniki pyłowe, rozpałkowe, wentylatory: powietrza, spalin, młynowe, klapy odcinające i regulacyjne, podajniki węgla, elektrofiltry, armatura
- **instalacji pomocniczych** - kanały powietrza i spalin, przewody mieszanki pyłowo-powietrznej, instalacje rozpałkowe, instalacje nawęglania, instalacje odpopielania i odsiarczania, instalacje do podawania biomasy, instalacje odzūżlania, instalacje mazutowni, układy przygotowania wody
- **konstrukcji nośnych kotłów**



TURBINY i urządzenia maszynowni

Oferujemy szeroki zakres napraw, remontów i usług serwisowych oraz montażowych dla turbin i urządzeń maszynowni.

W obszarze maszynowni oferujemy remonty, serwis, modernizacje, montaż oraz diagnostykę turbin (parowych, wodnych i gazowych), armatury, wymienników, rurociągów, pomp, jak również prefabrykację rurociągów oraz części zamiennych remontowanych urządzeń i instalacji.

TURBINY:

- turbiny parowe
- turbiny gazowe
- generatory
- układy chłodzenia
- układy olejowe
- układy kondensacyjne
- układy próżniowe
- układy regulacji

ARMATURA, RUROCIĄGI I WYMIENNIKI:

- armatura wysoko-, średnio-, niskoprężna łącznie z rewitalizacją korpusów
- podgrzewacze wysoko- i niskoprężne
- stacje redukcyjno-schładzające
- zbiorniki ciśnieniowe
- rurociągi

Instalacje rurociągowie i przemysłowe

Oferujemy swoim klientom kompleksowe usługi związane z prefabrykacją i montażem rurociągów i armatury. Prefabrykacja obejmuje wykonanie gotowych systemów rurociągów - spool's, włącznie z czyszczeniem strumieniowo-ściernym, malowaniem i pakowaniem.

Realizujemy montaż rurociągów i armatury wodnej, parowej, olejowej, mediów agresywnych i innych. Posiadamy doświadczenie w realizacjach zleceń w kraju i za granicą. Prace wykonujemy zarówno na obiektach istniejących, jak również przy budowach nowych bloków energetycznych.

Posiadamy doświadczone brygady wysoko kwalifikowanych monterów i spawaczy z uprawnieniami UDT oraz TÜV do spawania metodami TIG, MAG, elektrodą otuloną. Specjalizujemy się w spawaniu stali węglowych i stopowych przeznaczonych między innymi do pracy w podwyższonych temperaturach oraz środowiskach agresywnych. Ścisłe współpracujemy z naszym działem spawalnictwa i laboratorium badań niszczących i nieniszczących, dzięki czemu potrafimy spawać materiały wymagające opracowania skomplikowanych technologii spawalniczych.



Produkcja

Przez prawie 30 lat aktywności w branży energetycznej i przemysłowej nauczyliśmy się, że aby zachować wiodącą pozycję na nieustannie zmieniającym się rynku, niezbędne jest odpowiednie zaplecze produkcyjne. W marcu 2019 roku przenieśliśmy się do nowej, kompleksowo wyposażonej i nowoczesnej siedziby wybudowanej na powierzchni 2,4 hektara.

BIUROWIEC Z ZAPLECZEM SOCJALNYM

- wydzielona strefa działu kontroli technicznej z laboratorium
- narzędziownia z warsztatem elektryka, funkcjonalnie połączone z halą produkcyjną

HALA PRODUKCYJNA

- dwie niezależne nawy o łącznej powierzchni 3000 m²
- dwie suwnice 25/5T oraz dwie suwnice 2-3T
- walcarka
- giętarki
- wypalarka plazmowa

HALA PRZYGOTOWANIA POWŁOK

- komora śrutownicza o wymiarach 17 x 5 m
- malarnia z centralami grzewczo-wentylacyjnymi o powierzchni 500 m², wyposażona w suwnicę pomostową 8T

MAGAZYN

- budynek magazynowy o powierzchni 400 m²
- zadaszona wiata na produkty stalowe o powierzchni użytkowej 1000 m², wyposażona w suwnicę pomostową 10T
- place magazynowo-odkładcze o powierzchni 2000 m²





Dział Kontroli Technicznej

Laboratorium Badań Materiałowych

Dysponujemy w pełni certyfikowanym (uznanym przez UDT) Laboratorium Badań Materiałowych. W ofercie posiadamy kilkadziesiąt specjalistycznych badań, w tym badania wizualne, penetracyjne, magnetyczno-proszkowe, badania ultradźwiękowe, badania radiograficzne, metalograficzne i badania niszczące. Dzięki rozbudowanemu zapleczu z nowoczesnymi urządzeniami renomowanych marek jesteśmy w stanie przeprowadzić nawet najbardziej skomplikowane badania, a także przeprowadzić ocenę i analizę stanu technicznego elementów i urządzeń technicznych.

Badania nieniszczące

- Badania wizualne w tym badania endoskopowe
- Badania penetracyjne
- Badania magnetyczno-proszkowe
- Badania ultradźwiękowe złączy spawanych i wyrobów hutniczych
- Badania radiograficzne
- Ultradźwiękowe pomiary grubości defektoskopem i grubościomierzem ultradźwiękowym
- Pomiary twardości twardościomierzem stacjonarnym i przenośnym
- Pomiary długości

Badania niszczące

- Próba rozciągania złączy spawanych i wyrobów hutniczych w zakresie do 100 KN
- Próba zginania złączy spawanych i wyrobów hutniczych
- Próba uderzenia złączy spawanych i wyrobów hutniczych w zakresie do 300 J w zakresie temperatur otoczenia i do -50°C
- Próba łamania

Badania rurociągów

- Badania diagnostyczne realizowane metodami nieniszczącymi
- Badania metalograficzne metodą replik matrycowych z zastosowaniem mikroskopu optycznego i skaningowego mikroskopu elektronowego
- Badania niszczące próbek pobranych z rurociągów z określeniem poziomu własności mechanicznych w temperaturze otoczenia i temperaturze pracy
- Obliczenia wytrzymałościowe elementów rurociągów obciążonych działaniem sił wynikających z reakcji podparcia i zamocowań, obliczenie zdolności do samokompensacji TRIFEX
- Pomiary geodezyjne położenia rurociągów w stanie zimnym i gorącym
- Analizy pracy i ocena stanu technicznego zamocowań rurociągów
- Analizy stanu technicznego elementów ciśnieniowych z orzeczeniem przydatności do dalszej eksploatacji

Badania metalograficzne

- Badania makroskopowe złączy spawanych i wyrobów hutniczych
- Badania makroskopowe złączy spawanych i wyrobów hutniczych z zastosowaniem mikroskopu optycznego i skaningowego mikroskopu elektronowego

Wyposażenie

URZĄDZENIA BADAWCZO-POMIAROWE	
Przeznaczenie urządzenia nazwa / typ	Producent
Pomiar grubości	
Grubościomierz ultradźwiękowy MMX-6	DAKOTA USA
Grubościomierz ultradźwiękowy MMX-6	DAKOTA USA
Grubościomierz ultradźwiękowy MMX-6	DAKOTA USA
Pomiar twardości	
Twardościomierz przenośny Equotip 550	PROCEQ Szwajcaria
Twardościomierz stacjonarny HPO 250	VEB WPM Lipsk
Badania magnetyczno-proszkowe	
Defektoskop magnetyczny Pfinder 15-0	Huijskes
Defektoskop magnetyczny MR 51	HERSTELLER MR CHEMIE Niemcy
Lampa UV ZB-100	Magnaflux
Badania ultradźwiękowe	
Defektoskop ultradźwiękowy cyfrowy USM 25S	Krautkramer Niemcy
Defektoskop ultradźwiękowy cyfrowy USM 35XS	Krautkramer Niemcy
Badania mikroskopowe	
Mikroskop optyczny stacjonarny NIKON MA 100	NIKON
Cyfrowy skaningowy mikroskop elektronowy SU3800	HITACHI
Badania wytrzymałościowe	
Maszyna wytrzymałościowa ZD-40	WPM LEIPZIG
Maszyna wytrzymałościowa HM17-1-EU-100	LaborTechOpava WPM LEIPZIG
Młot Charpy'ego PSW 30	VEB WPM Lipsk
Badania radiograficzne	
Lampa rentgenowska ERESKO 32MFC3.1	GEIT SEIFERT Niemcy
Defektoskop rentgenowski Serii 880 ELITE	SENTINEL USA
Defektoskop rentgenowski GAMMAT SE	MDS Nordion SA Belgia
Negatoskop FV-2010	Lcndt
Badania endoskopowe	
Endoskop EVEREST XLG3 φ8mm/L6000mm	EVEREST USA
Kamera inspekcyjna Wöhler VIS350 L30m	Wöhler
Pomiar naprężeń własnych	
Zespół pomiarowy mostek P3	Micro-Measurements USA
Wzorcowane urządzenia pomiarowe stosowane w badaniach NDT	
Wzorcowane urządzenia pomiaru temperatury w zakresie od -50°C do +750°C	



Uprawnienia i certyfikaty

Certyfikaty Systemów Zarządzania

Zakres przeprowadzonej certyfikacji	Jednostka Certyfikująca
Certyfikat Systemu Zarządzania Potwierdzający spełnienie wymagań normy Systemu Zarządzania Jakością – ISO 9001:2015	Det Norske Veritas Poland
Certyfikat Systemu Zarządzania Potwierdzający spełnienie wymagań normy System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – OHSAS 18001:2007	Det Norske Veritas Poland
Certyfikat Systemu Zarządzania Potwierdzający spełnienie wymagań normy Systemu Zarządzania Środowiskowego – ISO 14001:2015	Det Norske Veritas Poland

Certyfikaty, świadectwa wystawione przez TÜV Rheinland

Zakres przeprowadzonej certyfikacji	Jednostka Certyfikująca
PN-EN 1090 EXC3 Wykonanie konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli	TÜV Rheinland
PN-EN ISO 3834-2 Pełne wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych	TÜV Rheinland
Certyfikat - System Przenoszenia Oznaczeń Materiałowych Przenoszenie oznaczeń materiałów metalowych z atestami 2.1, 2.2 i 3.1 wg PN-EN 10204	TÜV Rheinland
Świadectwo Kwalifikacyjne poświadczające kompetencje Wytwórcy do wykonywania połączeń spawanych na elementach ciśnieniowych zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową 2014/68/EU	TÜV Rheinland
Świadectwo Kwalifikacyjne poświadczające kompetencje Wytwórcy do wykonywania połączeń spawanych zgodnie z AD 2000-Merkblatt	TÜV Rheinland

-

Kwalifikacje pracowników

Łańcuch jest tak mocny, jak jego najsłabsze ogniwo, dlatego od początku naszego istnienia kładziemy duży nacisk na to, by w naszych szeregach znajdowali się tylko wysokiej klasy specjaliści w swoich dziedzinach.

Wszyscy oni posiadają niezbędne certyfikaty, wiedzę oraz doświadczenie pozwalające poradzić sobie nawet w najtrudniejszych sytuacjach i warunkach.

Zatrudniamy około 400 wysoko wykwalifikowanych pracowników, specjalistów w swoich dziedzinach. Z wieloma z nich współpracujemy nieprzerwanie od lat. Od lat również utrzymujemy stały poziom zatrudnienia z niewielkimi wychyleniami w momentach wzrostu zamówień. Pozwoliło nam to zbudować w regionie markę pracodawcy pewnego i stabilnego.



Monterzy

Wiedza i umiejętności poparte wieloletnią praktyką oraz:

- kwalifikacje uprawniające do obsługi, konserwacji, remontów, montażu dla urządzeń grupy 2 wytwarzających, przetwarzających, przesyłających i zużywających ciepło oraz innych urządzeń energetycznych
- kwalifikacje uprawniające do konserwacji, remontów, montażu dla urządzeń instalacji i sieci elektroenergetycznych grupy 1 wytwarzających, przetwarzających, przesyłających i zużywających energię elektryczną

Kierownicy kontraktu Kierownicy robót

Wiedza i doświadczenie zdobyte przy realizacji wielu wymagających kontraktów oraz:

- kwalifikacje uprawniające do dozoru nad pracami w zakresie obsługi, konserwacji, remontów, montażu dla urządzeń grupy 2 wytwarzających, przetwarzających, przesyłających i zużywających ciepło oraz innych urządzeń energetycznych
- kwalifikacje uprawniające do dozoru nad pracami w zakresie konserwacji, remontów, montażu dla urządzeń instalacji i sieci elektroenergetycznych grupy 1 wytwarzających, przetwarzających, przesyłających i zużywających energię elektryczną

Spawacze

Uprawnienia do spawania metodami:
111, 131, 135, 136, 141, 141/111.

Spawane materiały: stale ferrytyczne, austenityczne, martenzytyczne, nierdzewne.

Uprawnienia spawaczy według normy
PN-EN ISO 9606-1.

Nadzór nad spawaniem zgodnie z normą
PN-EN ISO14731.

Inspektorzy jakości Specjaliści Badań Materiałowych

Zespół doświadczonych inspektorów jakości posiadających certyfikaty w 2 i 3 stopniu zgodnie z normą PN-EN ISO 9712:2012 do szerokiego zakresu kontroli i badań.

Certyfikowani i upoważnieni do przeprowadzania kontroli i badań zgodnie z posiadanymi uprawnieniami w zakresie uznania Laboratorium Badań Materiałowych ENREM-Połaniec Sp. z o.o.

Inżynieryjne wsparcie produkcji i remontów

Wewnętrzne

Grupa inżynierów specjalistów technologów oraz inżynierów spawalników tworzy zespół przygotowujący dokumentację spawalniczą (WPS) oraz technologie dla wykonywanych prac produkcyjnych, montażowych i remontowych, opracowuje plany zapewnienia jakości, harmonogramy prac oraz inne dokumenty niezbędne do realizacji zamówień.

Zewnętrzne

Współpracujemy z uczelniami technicznymi, które udzielają nam wsparcia przy tworzeniu ekspertyz oraz biurami projektowymi, które wykonują dla nas projekty w zakresie kotłów, instalacji i konstrukcji.

ENREM - Połaniec

i grupa spółek powiązanych

Firma ENREM – Połaniec bazując na doświadczeniu spółek powiązanych z nią kapitałowo może obecnie zaoferować swoim klientom dodatkowe usługi w zakresie:

- Bieżącego serwisu mechanicznego maszyn i urządzeń energetycznych
- Montażu, remontów, pomiarów w branży elektrycznej
- Montażu, remontów w branży automatyki przemysłowej
- Remontów, modernizacji i konserwacji urządzeń transportu bliskiego
- Obróbki mechanicznej i plastycznej

REM-WAR firma serwisowa

Firma REM-WAR Sp. z o.o. powstała 4 stycznia 1999 r. z dwóch Wydziałów Elektrowni Stalowa Wola: Wydziału Remontów Urządzeń Energetycznych i Wydziału Mechanicznego. Zakłady zajmują powierzchnię 2500 m² i zatrudniają 150 osób. Od 15 października 2013 r. udziałowcem jest firma ENREM - Połaniec Sp. o.o. Główne zakresy działalności spółki to remonty urządzeń energetycznych w elektrowniach i remonty dla przemysłu hutniczego, maszynowego i chemicznego. Umowa główna REM-WARu dotyczy utrzymania elektrowni Tauron w Stalowej Woli. ENREM - Połaniec posiada 20% akcji REM-WARu.

REM-WAR

REM-WAR Sp. z o.o.
ul. Energetyków 13, 37-450 Stalowa Wola
Lokalizacja: Elektrownia Stalowa Wola S.A.
NIP: 865-20-79-486
tel.: 15 877 65 36 lub 15 642 65 66
fax. 15 642 61 85
e-mail: kontakt@rem-war.com.pl



ENREM-SERWIS firma serwisowa

Firma ENREM-SERWIS została utworzona na bazie i przy współudziale pracowników Biura Regionalnego w Warszawie w odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku w zakresie utrzymania ruchu i serwisu. Firma opiera się w większości na pracownikach z rynku lokalnego. ENREM - Połaniec posiada 20% akcji ENREM-SERWIS.



ENREM-SERWIS Sp. z o.o.
ul. Augustówka 30, 02-981 Warszawa
NIP: 521-36-70-230
warszawa@enrem-serwis.pl

ENDEC Ltd - firma polsko-francuska firma serwisowa

Firma ENDEC Ltd została utworzona przez dwie Strony: francuską firmę Foure-Lagadec i polską firmę ENREM - Połaniec. Obie firmy współpracują od 2004 r. na rynku francuskim w zakresie konserwacji przemysłowej. Firma ENDEC Ltd jest dedykowana do wykonywania specjalistycznych prac konserwacyjnych w fabryce SOLVAY we Włocławku (Polska). ENREM -Połaniec posiada 40% akcji ENDEC.



ENDEC Sp. z o.o.
Zawada 7, 28-230 Połaniec
NIP: 866-17-35-292
Kierownik kontraktu:
Przemysław Rodenko
tel. 784 088 599
przemyslaw.rodenko@endec.pl



Realizacje

Od 30 lat dostarczamy rozwiązania dla energetyki zawodowej i przemysłu w kluczowych dla gospodarki sektorach. Nasze portfolio to dziesiątki zrealizowanych projektów w kraju i za granicą. Świadczymy usługi w zakresie remontów, modernizacji oraz produkcji instalacji ciepłowniczych i przemysłowych. Wykonujemy diagnostykę, ekspertyzy i zaawansowane badania materiałowe. Dysponujemy wiedzą oraz doświadczeniem, które pozwalają z sukcesem kończyć najbardziej wymagające projekty.





ŚWIECIE:
EC MONDI Świecie SA

ŁÓDŹ:
INWAT Sp. z o.o.

GDAŃSK:
LOTOS Gdańsk

KWIDZYN:
IP Kwidzyn

POLICE:
Grupa Azoty - Zakłady
Chemiczne Police

WŁOCŁAWEK
SOLVAY Włocławek

SZCZECIN:
PGE Z.E. Dolna Odra

GŁOGÓW:
KGHM Polska Miedź

WARSZAWA:
▪ PGNiG Termika SA
▪ ALSTOM POWER Sp. z o.o.
▪ SIEMENS Poland Sp. z o.o.
▪ Miejska Sieć Ciepłownicza – Siekierki

OSTROŁĘKA:
ENERGA Elektrownia Ostrołęka

POŁANIEC:
▪ ENGIE ENERGIA POLSKA SA
▪ ENEA Elektrownia Połaniec

BOGATYNIA:
PGE Elektrownia Turów

TARNÓW:
Grupa Azoty Tarnów

INOWROCŁAW:
▪ ELEKROCIĘPŁOWNIE KUJAWSKIE Sp. z o.o.
▪ SODA Polska CIECH

WYRY:
RAFAKO SA

GRZYBÓW:
Grupa Azoty - Zakłady Chemiczne „Siarkopol”

JAWORZNO:
TAURON Elektrownia Jaworzno

KRAKÓW:
▪ EDF Kraków
▪ TAMEH Polska

Realizacje

Miejsce prac	Zakres i miejsce wykonywanych prac
SODA Polska Ciech - EC Janikowo	- Wykonanie prac mechanicznych związanych z przeniesieniem turbozespołu TP6/6 (6 MW) z ZCH Alwernia i zamontowaniu go w EC Janikowo - zleceniodawca firma INWAT Łódź - Modernizacja kotłów OP-110 nr 1 i 3 w ZP Inowrocław - Wykonanie prac mechanicznych związanych z naprawą poawaryjną turbozespołu TG-1 w EC Janikowo (7MW) - zleceniodawca firma INWAT Łódź - Remont turbozespołu TP-6, turbozespołu Lang 20,5 MW TP-5 w EC Janikowo - Badania diagnostyczne: walczaka kotła CKTI-75 nr K1, walczaka kotła OP-140, komór kotła OP-140 - Badania nieniszczące złączy spawanych – remont kotła K1,K5
KGHM Polska Miedź S.A. Huta Miedzi Głogów	Montaż turbozespołu upustowo-kondensacyjnego o mocy 7,4 MW wraz z urządzeniami pomocniczymi i instalacjami rurociągowymi w systemie - zleceniodawca firma INWAT Łódź
Grupa Azoty S.A. w Tarnowie	- Zabudowa turbozespołu upustowo-kondensacyjnego typu SST600 21MW wraz z urządzeniami pomocniczymi i instalacjami rurociągowymi - zleceniodawca firma INWAT Łódź - Dostawa i montaż rurociągów i urządzeń w ramach budowy Wytwórni Poliamidów II 80 tt/rok zlokalizowanej na terenie Grupy Azoty S.A. w Tarnowie - Remont kotła parowego TPG 170 nr 1 – branża mechaniczna w Centrum Energetyki GA S.A. - Remont kapitalny turbozespołu Lang 4 Centrum Energetyki w GA S.A. - Remonty kapitalne i modernizacyjne turbozespołów WPT-25-3 i LANG 24,1MW wraz z urządzeniami pomocniczymi - zleceniodawca firma INWAT Łódź - Wykonanie, dostawa i montaż elementów ciśnieniowych II-go ciągu kotła K5 w ramach zadania „Budowa instalacji odzotowania spalin w Elektrociepłowni ECII” - Przeprowadzenie remontu kapitalnego kotła parowego OP 230 nr 5 w Centrum Energetyki - część mechaniczna
Grupa Azoty Kopalnie i Zakłady Chemiczne Siarki „SIARKOPOL” S.A.	- Wykonanie remontu reaktora 2RB1 SUWZ w Zakładzie Górniczym Kopalnia Siarki „Osiek” - Montaż nowego węża suszenia na instalacji siarki nierozpuszczalnej wraz z uruchomieniem - Dostawa i montaż rurociągów i armatury oraz dostawa i montaż konstrukcji stalowych związanych z zadaniem „Unowocześnienie produkcji poprzez wykonanie Nowej Instalacji Siarki Nierozpuszczalnej w Dwusiarczku Węgla”. - Wykonanie montażu kondensatorów E7709 A i B wraz z orurowaniem na terenie Zakładu Chemicznego KiZChS „Siarkopol” w Dobrowie - Wykonanie montażu zbiorników A1107, A1111, A1120 wraz z orurowaniem na terenie Zakładu Chemicznego KiZChS „Siarkopol” w Dobrowie - Badania nieniszczące wykonywane przy budowie rurociągów nowych instalacji w Siarkopol Grzybów
ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	- Wykonanie remontów urządzeń ciepłno-mechanicznych bloków energetycznych nr 1, 2, 3, 7 i 9 w ENEA Połaniec S.A. - zleceniodawca Energomontaż Zachód Wrocław - Prefabrykacja i montaż rurociągów oraz urządzeń w ramach budowy instalacji SCR - zleceniodawca RAFAKO Racibórz - Kompleksowa modernizacja orurowania turbiny 13K215 TG-5 - zleceniodawca GE Power Elbląg - Wykonanie remontów kotłów EP-650 nr 1-7 - Badania diagnostyczne walczaka kotła EP-650 nr K-1, K-6, K-8, badania rurociągów pary świeżej i wtórnej kotła EP650 K1, K4 - Remonty części turbinowej bloku energetycznego nr 6 - Remonty urządzeń i instalacji bloku energetycznego nr 6 - K6: rewizje, przygotowanie do badań, naprawa po badaniach - Modernizacja urządzeń pomocniczych bloku nr 5 w ENEA Połaniec S.A. - Pakiet D: Instalacja kondensatu głównego. Pakiet E: Woda chłodząca maszynownia. Układ międzyblokowy - Wykonanie modernizacji bloku 5 i wyposażenie w nowe elementy ciśnieniowe w roku 2019 - Pakiet A: Wymiana przegrzewacza pary świeżej II°. Wymiana przegrzewacza pary wtórnej III°. Zabudowa schładzaczy pary wtórnej, Rozbudowa przegrzewacza wtórnego
IP Kwidzyn Sp. z o.o.	- Remont kotła korowego oraz urządzeń pomocniczych kotła wraz z wykonaniem badań do dozоровej próby ciśnieniowej - Badania diagnostyczne: walczaka kotła parowego typu OP-140 KW-2; walczaka kotła CKTI-75 nr K1
TAURON Elektrownia Jaworzno	Wykonanie montażu rurociągów towarzyszących turbozespołu J910 - zleceniodawca Doosan Babcock Energy Rybnik
PGNiG TERMIKA S.A. Warszawa	- Modernizacja naroży kotła WP-200 nr K-4 w Ciepłowni Kawęczyn - Wykonanie remontu kotła OP-430 K-10, K-15 w EC Siekierki Warszawa - Remont kapitalny turbozespołu Tz-8 w EC Siekierki - Wykonanie remontu turbozespołu Tz-1 w EC Żerań - Remont kapitalny turbozespołu 13P110 (110 MW) -Tz-10, Tz-7 w EC Siekierki - Wykonanie remontu urządzeń gospodarki wodnej w EC Żerań - Wykonanie remontu turbozespołów 13P110 Tz-5 i Tz-6 w EC Siekierki - Wykonanie prac w trybie doraźnym i awaryjnym w zakresie mechanicznym na turbozespołach, urządzeniach pomocniczych maszynowni, kotłach i urządzeniach pomocniczych kotłów zainstalowanych w PGNiG TERMIKA SA w ramach umów ramowych

Miejsce prac	Zakres i miejsce wykonywanych prac
PGE Zespół Elektrownia Dolna Odra	- Rekonstrukcja układu ciśnieniowego kotłów Benson A i B w Elektrociepłowni Pomorzany - Wykonania badań i oceny stanu technicznego elementów ciśnieniowych kotła nr 8 - Umowa ramowa na „Remonty kotłów i urządzeń pomocniczych w Elektrowni Dolna Odra” - część ciśnieniowa oraz rurociągi wysokoprężne - Wykonanie remontu kotła OP-650 bloku nr 6 wraz z rurociągami wysokoprężnymi - Remont średni rozszerzony części ciśnieniowej kotła oraz rurociągów wysokoprężnych bloku nr 7 - zleceniodawca ZEC SERVICE Wrocław - Wykonanie prac w ramach modernizacji instalacji spalania kotła OP 650 nr 8 w Elektrowni Dolna Odra w celu obniżenia emisji NOx zleceniodawca firma Energotechnika-Energorozruch S.A. Gliwice - Wykonanie remontu kapitalnego turbozespołu Lang 4 Centrum Energetyki w Grupie Azoty S.A.
TAMEH Polska Sp. z o.o. Zakład Wytwarzania Kraków	- Montaż kompletnego turbozespołu parowego SIEMENS SST600 55MW wraz z urządzeniami pomocniczymi - zleceniodawca BUDIMEX S.A. Warszawa - Dostawa i montaż rurociągów i urządzeń w ramach montażu turbozespołu parowego SIEMENS SST600 55MW - zleceniodawca BUDIMEX S.A. Warszawa - Prefabrykacja i montaż kompletnych rurociągów wraz z przynależną armaturą i osprzętem kotłów KH5, KH6 - zleceniodawca Control Process Kraków - Wykonanie i dostawa segmentów montażowych rurociągów stalowych w ramach zadania inwestycyjnego. Przebudowa układu wody chłodzącej w TAMEH ZW Kraków - zleceniodawca UNISERV S.A. Katowice
Polenergia Elektrociepłownia Nowa Sarzyna Sp. z o.o.	Wykonanie remontu kapitalnego turbozespołu parowego typ DK125/400RA1Z1E1
Mondi Świecie S.A.	- Prace postojowe na wydziale EC Mondy - Postój Zakładu lata 2017 i 2019 - Remont turbozespołu nr 2 - Badania diagnostyczne części ciśnieniowej kotła BFB
ENERGA Elektrownie Ostrołęka S.A.	- Modernizacja części WP i SP turbiny 13K200 TG-2 - zleceniodawca Siemens Warszawa - Dostawa chłodnic oleju sprężowego F35-030, oleju smarowego F12-010, oleju uszczelniającego F15-10, oleju smarowego F60
PGE Elektrociepłownia Kraków	- Wykonanie remontu kapitalnego kotła typu OP-380 nr 1 - Wykonanie remontu kapitalnego kotła OP-430 nr 4 - zleceniodawca BETA Ostrołęka - Ocena stanu technicznego rurociągów pary świeżej i wtórnej kotła K1 w EC Kraków - Badania diagnostyczne walcza kotła OP-380 numer stacyjny K1 - Badania diagnostyczne, ocena stanu technicznego oraz możliwości i warunków dalszej bezpiecznej eksploatacji na kotłach OP-380 i OP-430
PGE GiEK Elektrownia Turów	Montaż rurociągów turbinowych podczas budowy nowego bloku 496MW - zleceniodawca ZRE Katowice
Rafineria PETROPLUS PETIT COURONNE	Prace remontowe na reaktorze w rafinerii - zleceniodawca Foure-Lagadec
Elektrownia EDF POWER PLANT Le HAVRE	Wymiana przegrzewacza wysokiej temperatury pary wtórnej na jednym z kotłów - zleceniodawca Alstom Power Service France
Rafineria NORMANDIE OF TOTAL HARFLEUR	Prace remontowe i montaż urządzeń na instalacjach produkcyjnych - zleceniodawca Foure-Lagadec
Elektrownia EDF POWER PLANT Le HAVRE	Wymiana elementów ekranów, wymiana skrzynek uszczelniających na przegrzewaczach wraz z rurami przelotowymi przez ekrany - zleceniodawca Alstom Power Service France
EDF POWER PLANT CORDEMAIS	Wymiana skrzynek uszczelniających na przegrzewaczach niskiej i średniej temperatury pary pierwotnej wraz z rurami przelotowymi przez ekrany. Wymiana paneli ekranowych wraz z odgięciami na włazy i wżerniki - zleceniodawca Alstom Power Service France
GDF SUEZ (Engie) Cofely West Industrie BV Dordrecht The Netherlands	Prefabrykacja modułów rurociągowych - Dordrecht - Holandia
EDF POWER PLANT CORDEMAIS	Wymiana części ekranów, wymiana rur odgiętych na włazy i wżerniki, wymiana skrzynek uszczelniających przegrzewacza pary pierwotnej wraz z rurami przelotowymi przez ekrany. Montaż elementów w absorberze na instalacji odsiarczania spalin - zleceniodawca Alstom Power Service France
Arcelor Mittal Fos-sur-Mer	Wymiana wszystkich ekranów wraz z orurowaniem na jednym z kotłów - zleceniodawca CNIM
Spalarnia odpadów UTVE Lyon Sud	Wymiana elementów ciśnieniowych (ekrany, przegrzewacze) na kotle spalarni odpadów - zleceniodawca CNIM
Spalarnia odpadów Suez Novalie Avignon	Wymiana elementów ciśnieniowych (ekrany, przegrzewacze) na kotle spalarni odpadów - zleceniodawca CNIM
Spalarnia odpadów EVERE Fos-sur-Mer	Wymiana ekranów i węzownicz przegrzewaczy na kotle spalarni odpadów - zleceniodawca STMR (Veolia)
EDF POWER PLANT CORDEMAIS	Prace na rurociągach: naprawy, modernizacje, instalacje zaworów - zleceniodawca Foure-Lagadec
Arcelor Mittal Fos-sur-Merj	Wymiana rur wieszakowych, węzownicz przegrzewaczy, rur ekranowych, inne prace remontowe na kotle spalarni odpadów - zleceniodawca CNIM
Spalarnia odpadów UTVE Lyon Sud	Remont zasypu i prace remontowe na elementach ciśnieniowych kotła korowego - zleceniodawca CNIM
Spalarnia odpadów Suez Novalie Avignon	Wymiana węzownicz na przegrzewaczach pary pierwotnej kotła węglowego - zleceniodawca CNIM
Spalarnia odpadów EVEREFos-sur-Mer	Wymiana 1400 rur na podgrzewaczu powietrza na jednym z kotłów - zleceniodawca CNIM
Spalarnia odpadów SNVE in Grand-Quevilly, France	Wymiana ekranów na kotle spalarni odpadów - zleceniodawca STMR

ENREM – Połaniec Sp. z o.o.
Zawada 7
28-230 Połaniec

www.enrem.pl
polaniec@enrem.com.pl

NIP: 866-00-01-754
REGON: 830004952
KRS: 0000021629

SEKRETARIAT ZARZĄDU:
tel. (15) 826 11 50
tel. 660 670 515
sekretariat@enrem.com.pl

