ENREM – Połaniec Sp. z o.o.
Zawada 7
28-230 Połaniec

www.enrem.pl
polaniec@enrem.com.pl

NIP (Steuernummer): 866-00-01-754
REGON (statistische Betriebsnummer): 830004952
KRS (Landesgerichtsregister): 0000021629

SEKRETARIAT DES VORSTANDES:
Tel. (+48) 15 826 11 50
Tel. (+48) 660 670 515
sekretariat@enrem.com.pl

ENREM
POŁANIEC

UMFASSENDE REPARATUR- UND MODERNISIERUNGSDIENSTLEISTUNGEN FÜR DIE KOMMERZIELLE ENERGIEWIRTSCHAFT UND INDUSTRIE

Qualitätsgarantie, bestätigt durch 30 Jahre Erfahrung.

ENREM POŁANIEC

REM-WAR

ENREM SERWIS

ENDEC SP. Z O.O.

ENREM - Połaniec ist ein Team von Menschen mit unterschiedlichen Kompetenzen, die durch ein gemeinsames Ziel, Leidenschaft für die Entwicklung und kontinuierliche Verbesserung verbunden sind. Ein Team von Menschen, die Freude und Zufriedenheit an der Arbeit in einer Branche haben, die jeden Tag viele Herausforderungen mit sich bringt. Unsere Mission ist es, einen umfassenden Kundenservice von der Projektphase über die Produktion, Lieferung, Montage bis hin zur Inbetriebnahme zu gewährleisten.

Als eine Gruppe von Unternehmen, die sich in ihren Fähigkeiten und Aktivitäten ergänzen, sorgen wir für eine umfassende Umsetzung großer und ehrgeiziger Projekte auf dem europäischen Markt.
Seit unserer Gründung entwickeln wir unsere Dienstleistungs- und Produktionstätigkeit und bieten professionelle Beratung, damit unser Angebot den Erwartungen sowohl der polnischen als auch der ausländischen Kunden entspricht. Die Steigerung der Produktivität bei gleichzeitiger Kostensenkung gewährleistet unseren Kunden maximale Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen.

Die hohe Qualität der angebotenen Produkte und Dienstleistungen wird durch die Zusammenarbeit mit Universitäten, die einen ständigen Austausch der neuesten Erkenntnisse gewährleisten, sowie durch das von uns implementierte integrierte Qualitätsmanagementsystem, das den Anforderungen der aktuellen Normen ISO 9001, PN-N-18001 und IS0 14001 entspricht, sichergestellt.

Über die Firma

Seit 30 Jahren bieten wir Lösungen für die kommerzielle Energiewirtschaft und Industrie in Schlüsselsektoren der Wirtschaft an. Unser Portfolio umfasst Dutzende von abgeschlossenen Projekten im In- und Ausland. Wir bieten Dienstleistungen im Bereich der Reparaturen, Modernisierung und Produktion in der kommerziellen und industriellen Energiewirtschaft, Chemie- und Bauindustrie, Heizungs- und Industrieanlagen. Wir führen vollständige Diagnostik, Gutachten sowie fortgeschrittene Materialprüfungen durch. Wir verfügen über das Wissen und die Erfahrung, die es uns ermöglichen, auch die anspruchsvollsten Projekte erfolgreich umzusetzen.

ENREM - Połaniec bedeutet auch stabile Finanzen auf der Grundlage von einzigartigem Know-how, bewährtem Projektmanagementprozess und hochqualifizierten Mitarbeitern. Ein wichtiger Bestandteil des Unternehmenserfolgs, der sich in einer stetigen Umsatzsteigerung äußert, sind auch die dauerhaften, für die Parteien vorteilhaften Geschäftsbeziehungen und die Zusammenarbeit mit vertrauenswürdigen Partnern und Subunternehmern.

In der Gruppe der verbundenen Unternehmen beschäftigen wir rund 400 hochqualifizierte Mitarbeiter, Spezialisten auf ihrem Gebiet. Mit vielen von ihnen arbeiten wir seit mehreren Jahrzehnten kontinuierlich zusammen. Seit Jahren halten wir auch ein stabiles Beschäftigungsniveau aufrecht, was es uns ermöglicht hat, die Marke eines zuverlässigen und stabilen Arbeitgebers in der Region aufzubauen.

ENREM-Połaniec wurde 1991 gegründet und umfasste Mitarbeiter von ZRE Lublin. Anfangs erstreckte sich die Tätigkeit des Unternehmens nur auf das Gelände des Tadeusz-Kościuszko-Kraftwerks in Połaniec, aber aufgrund der Marktbedingungen mussten wir uns nach neuen Tätigkeitsgebieten suchen. Dank der ständigen Weiterentwicklung der Ausrüstungsbasis, der Erweiterung des Dienstleistungsangebotes und des Engagements und der Entschlossenheit der Führungskräfte sowie einer soliden Basis in Form von hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeitern begann sich der geografische Tätigkeitsbereich von Enrem auf ganz Polen auszudehnen.

Um weiteren Herausforderungen gerecht zu werden, haben wir 2004 unseren ersten Auftrag auf dem französischen Markt gewonnen. Damit wurde ein neues Kapitel in der Geschichte unseres Unternehmens aufgeschlagen und die weitere Expansion in die europäischen Märkte eingeleitet.

Mit dem Erwerb von REM-WAR Stalowa Wola im Jahr 2013 wurde eine Gruppe verbundener Unternehmen gegründet, die in den folgenden Jahren um das Warschauer Unternehmen ENREM – SERWIS, das sich auf das Regionalbüro stützt, und die französisch-polnische Firma ENDEC erweitert wurde.

Im September 2019 sind wir in einen neuen, voll ausgestatteten und modernen Hauptsitz umgezogen. Die auf einem 2,4 Hektar großen Grundstück errichtete Produktionsstätte umfasst unter anderem: ein Bürogebäude, moderne Produktions- und Lagerhallen, ein ZfP-Labor, eine Strahlanlage und eine Lackiererei. Die neue Produktionsstätte stellt nicht nur eine Erweiterung des Unternehmens dar, sondern auch eine Investition zur Erhöhung der Standards unserer Dienstleistungen.

1991
Geschäftsaufnahme

1995
Einrichtung des Materialprüflabors

2000
Erhalt des Zertifikats ISO 9002:1994

2004
Erste ausländische Bestellung – Frankreich

2006
Vorfertigung von Rohrleitungen im Engie-Werkstatt in Dordrecht (NL)

2013
Übernahme des Serviceunternehmens REM-WAR in Stalowa Wola

2014
Gründung eines polnisch-französischen Unternehmens ENDEC, das die Solvay-Fabrik in Włocławek betreibt

2016
Gründung von ENREM-SERWIS in Warschau

2019
Umzug in neuen Hauptsitz

Tätigkeit

ENREM bietet fortschrittliche, effektive und integrierte Lösungen sowie qualitativ hochwertige Dienstleistungen. Unser größter Vorteil ist die Komplexität der Dienstleistungserbringung, beginnend mit der Diagnostik vor der Reparatur mit der Beurteilung des technischen Zustandes der Elemente, über die Vorbereitung und Herstellung der ausgetauschten und reparierten Komponenten, deren mechanische Bearbeitung, die Durchführung von Reparatur- und Modernisierungsarbeiten, bis hin zur Vorbereitung der Anlagen für die Inbetriebnahme, die Erstellung der Dokumentation und Empfehlungen nach der Reparatur. Um die Komplexität der Servicedienstleistungen zu ergänzen, hat ENREM – Połaniec ein spezialisiertes Technologiebüro eingerichtet, dessen Hauptaufgabe darin besteht, Abteilungen für Produktionsvorbereitung sowie ausführende Abteilungen bei der Dienstleistungserbringung zu unterstützen und dabei die höchste Qualität sowie den Arbeitsschutz und den Umweltschutz aufrechtzuerhalten.

**Unsere Spezialisten und Ingenieure arbeiten mit führenden akademischen Zentren des Landes zusammen: Technische Universität Warschau, Technische Universität Radom,
AGH Wissenschaftlich-Technische Universität, Institut für Nichteisenmetalle, Schweißinstitut in Gliwice,
Energieinstitut.**

Wir bieten umfassende Dienstleistungen im Bereich:

- **Reparaturen und Modernisierung von Kesseln zusammen und Kesselraum-Hilfseinrichtungen**
- **Reparaturen und Modernisierung von Turbosätzen und Maschinenraumausrüstung**
- **Montage von Rohrleitungen und Industrieanlagen**
- **Herstellung von Ersatzteilen für Kessel, Stahlkonstruktionen, Druck- und Nichtdruckbehälter**
- **Vorfertigung von Rohrleitungselementen**
- **spezialisierte zerstörungsfreie, zerstörende und metallographische Prüfungen sowie technische Gutachten**

Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen, effektiven und sicheren Garantie- und Nachgarantieservice sowie die laufende Instandhaltung und Fehlerbehebung. Die hohe Qualität der Dienstleistungen wird durch das implementierte integrierte Qualitätsmanagementsystem gewährleistet, das die Anforderungen der aktuellen Normen ISO 9001, PN-N-18001 und ISO 14001 erfüllt.

KESSEL und Kesselraum-Hilfseinrichtungen

Dank unserer umfassenden Dienstleistungen, von der Diagnose über die Reparatur, den Service, die Lieferung, bis hin zur Installation von Kesseln aller Art (Dampf-, Heißwasser-, Biomassekesseln) sowie Kesselausrüstungen, Hilfseinrichtungen und Ersatzteilen, können wir unseren Kunden optimale und integrierte Lösungen in folgenden Bereichen anbieten:

- **Druckteil** – Kesseltrommeln, Schirme, Primärdampfüberhitzer, Sekundärdampfüberhitzer, Wasservorwärmer, Dampfleitungen
- **Hilfseinrichtungen** – Elektrofilter, Kohlemühlen, Kohleaufgabevorrichtungen, Luftvorwärmer, Schlackenabscheider, Staubbrenner, Anzündbrenner, Luft-, Rauchgas-, Mühlenventilatoren, Absperr- und Regelklappen, Kohleaufgabevorrichtungen, Elektrofilter, Armaturen
- **Hilfsanlagen** – Luft- und Rauchgaskanäle, Staub-Luft-Gemischkanäle, Heizungsanlagen, Anlagen für Aufkohlen, Entaschung und Entschwefelung, Anlagen zur Zufuhr von Biomasse, Anlagen zur Entschlackung, Masut-Anlagen, Wasseraufbereitungssysteme
- **Kessel-Tragkonstruktionen**

TURBINEN und Maschinenraumausrüstung

Wir bieten ein breites Spektrum an Reparaturen, Überholungen sowie Service- und Montageleistungen für Turbinen und Maschinenraumausrüstungen an.

Im Bereich Maschinenräume bieten wir Reparaturen, Service, Modernisierung, Montage und Diagnostik von Turbinen (Dampf-, Wasser- und Gasturbinen), Armaturen, Wärmetauschern, Rohrleitungen, Pumpen, sowie Vorfertigung von Rohrleitungen und Ersatzteilen der reparierten Geräte und Anlagen an.

TURBINEN:

- Dampfturbinen
- Gasturbinen
- Generatoren
- Kühlsysteme
- Ölsysteme
- Kondensationssysteme
- Vakuumsysteme
- Steuerungssysteme

ARMATUREN, ROHRLEITUNGEN UND WÄRMETAUSCHER:

- Hoch-, Mittel- und Niederdruckarmaturen einschließlich Revitalisierung von Armaturenkörpern
- Hoch- und Niederdruckvorwärmer
- Reduktions- und Kühlstationen
- Druckbehälter
- Rohrleitungen

Rohrleitungen und Industrieanlagen

Wir bieten unseren Kunden umfassende Dienstleistungen im Zusammenhang mit der Vorfertigung und Montage von Rohrleitungen und Armaturen. Die Vorfertigung umfasst die Herstellung fertiger Rohrleitungssysteme Spools, einschließlich Strahlreinigung, Lackierung und Verpackung.

Wir realisieren die Montage von Rohrleitungen und Armaturen für Wasser, Dampf, Öl, aggressive Medien und andere. Wir haben Erfahrung in der Ausführung von Aufträgen im In- und Ausland. Wir führen Arbeiten sowohl an bestehenden Anlagen als auch beim Bau neuer Kraftwerksblöcke durch.

Wir verfügen über erfahrene Teams von hochqualifizierten Monteuren und Schweißern mit UDT- und TÜV-Qualifikationen für das WIG-, MAG- und Lichtbogenhandschweißen. Wir sind auf das Schweißen von Kohlenstoff- und legierten Stählen spezialisiert, die unter anderem für die Arbeit bei hohen Temperaturen und in aggressiven Umgebungen bestimmt sind. Wir arbeiten eng mit unserer Schweißabteilung und dem Labor für zerstörende und zerstörungsfreie Prüfungen zusammen, damit wir Materialien schweißen können, die die Entwicklung komplizierter Schweißtechnologien erfordern.

Produktion

Während unserer fast 30-jährigen Tätigkeit im Energie- und Industriesektor haben wir gelernt, dass zur Aufrechterhaltung unserer führenden Position auf einem sich ständig verändernden Markt angemessene Produktionsanlagen erforderlich sind. Im März 2019 sind wir in einen neuen, umfassend ausgestatteten und modernen Hauptsitz umgezogen, der auf einer Fläche von 2,4 Hektar gebaut wurde.

BÜROGEBÄUDE MIT SOZIALEN EINRICHTUNGEN
- die vom Labor getrennte Zone der technischen Kontrollabteilung
- Werkzeugraum mit Elektrikerwerkstatt, funktionell mit der Produktionshalle verbunden

PRODUKTIONSHALLE
- zwei unabhängige Bereiche mit einer Gesamtfläche von 3000 m^2
- zwei 25/5T-Kräne und zwei 2-3T-Kräne
- Walzmaschine
- Biegemaschinen
- Plasmaschneidmaschine

HALLE FÜR DIE BESCHICHTUNGSVORBEREITUNG
- Strahlkammer mit Abmessungen von 17 x 5 m
- Lackiererei mit Heizungs- und Lüftungszentralgeräten mit einer Fläche von 500 m^2, ausgestattet mit einem 8T-Brückenkran

LAGER
- Lagergebäude mit einer Fläche von 400 m^2
- Überdachter Schuppen für Stahlprodukte mit einer Nutzfläche von 1000 m^2, ausgestattet mit einem 10T-Brückenkran
- Lager- und Abstellplätze mit einer Fläche von 2000 m^2

VISION
GAZELA
ROBOD

Abteilung für technische Kontrolle

Materialprüflabor

Wir verfügen über ein vollständig zertifiziertes (von der Technischen Aufsichtsbehörde UDT anerkanntes) Materialprüflabor. Wir bieten mehrere Dutzend von spezialisierten Prüfungen an, darunter Sicht-, Eindring-, Magnetpulver-, Ultraschall-, Durchstrahlungs-, metallographische und zerstörende Prüfungen. Dank unserer umfangreichen Ausstattung mit modernen Geräten namhafter Marken sind wir in der Lage, auch komplizierteste Prüfungen durchzuführen sowie den technischen Zustand von technischen Elementen und Geräten zu beurteilen und zu analysieren.

Zerstörungsfreie Prüfungen

- Sichtprüfungen, einschließlich endoskopischer Prüfungen
- Eindringprüfungen
- Magnetpulverprüfungen
- Ultraschallprüfungen von Schweißverbindungen und metallurgischen Produkten
- Durchstrahlungsprüfungen
- Ultraschall-Dickenmessungen mit einem Ultraschallprüfgerät und einem Ultraschall-Dickenmesser
- Härtemessungen mit stationären und tragbaren Härteprüfgeräten
- Längenmessungen

Zerstörende Prüfungen

- Zugversuch an Schweißverbindungen und metallurgischen Produkten bis 100 KN
- Biegeversuch an Schweißverbindungen und metallurgischen Produkten
- Schlagversuch von Schweißverbindungen und metallurgischen Produkten im Bereich bis 300 J bei Umgebungstemperatur und bis zu -50°C
- Bruchversuch

Prüfungen von Rohrleitungen

- Diagnostische Prüfungen mit zerstörungsfreien Methoden
- Metallographische Prüfungen mittels Matrix-Replikaten unter Verwendung eines optischen Mikroskops und eines Rasterelektronenmikroskops
- Zerstörende Prüfung von aus Rohrleitungen entnommenen Proben mit Bestimmung des Niveaus der mechanischen Eigenschaften bei Umgebungs- und Betriebstemperatur
- Festigkeitsberechnungen für Rohrleitungselemente, die mit den aus den Stütz- und Befestigungsreaktionen resultierenden Kräften belastet werden, Berechnung der Selbstkompensationskapazität TRIFEX
- Geodätische Messungen in Bezug auf die Verlegung von Rohrleitungen in heißem und kaltem Zustand
- Arbeitsanalysen und Bewertung des technischen Zustandes von Rohrleitungsbefestigungen
- Analysen des technischen Zustandes der Druckelemente mit einer Bewertung der Eignung für den weiteren Betrieb

Metallographische Prüfungen

- Makroskopische Prüfungen von Schweißverbindungen und metallurgischen Produkten
- Makroskopische Prüfungen von Schweißverbindungen und metallurgischen Produkten unter Verwendung eines optischen Mikroskops und eines Rasterelektronenmikroskops

Ausstattung

PRÜF- UND MESSGERÄTE	
Bestimmung des Gerätes Name/Typ	Hersteller
Dickenmessung	
Ultraschall-Dickenmessgerät MMX-6	DAKOTA USA
Ultraschall-Dickenmessgerät MMX-6	DAKOTA USA
Ultraschall-Dickenmessgerät MMX-6	DAKOTA USA
Härtemessung	
Tragbares Härteprüfgerät Equotip 550	PROCEQ Schweiz
Stationäres Härteprüfgerät HPO 250	VEB WPM Leipzig
Magnetpulverprüfungen	
Handmagnet Pfinder 15-0	Huijskes
Handmagnet MR 51	HERSTELLER MR CHEMIE Deutschland
UV-Lampe ZB-100	Magnaflux
Ultraschallprüfungen	
Digitales Ultraschallprüfgerät USM 25S	Krautkramer Deutschland
Digitales Ultraschallprüfgerät USM 35XS	Krautkramer Deutschland
Mikroskopische Prüfungen	
Stationäres optisches Mikroskop NIKON MA 100	NIKON
Digitales Rasterelektronenmikroskop SU3800	HITACHI
Festigkeitsprüfungen	
Werkstoffprüfmaschine ZD-40	WPM LEIPZIG
Werkstoffprüfmaschine HM17-1-EU-100	LaborTechOpava WPM LEIPZIG
Charpy-Pendelhammer PSW 30	VEB WPM Leipzig
Durchstrahlungsprüfungen	
Röntgenröhre ERESKO 32MFC3.1	GEIT SEIFERT Deutschland
Röntgengerät Serie 880 ELITE	SENTINEL USA
Röntgengerät GAMMAMAT SE	MDS Nordion SA Belgien
Negatoskop FV-2010	Lcndt
Endoskopische Prüfungen	
Endoskop EVEREST XLG3 φ8mm/L6000mm	EVEREST USA
Inspektionskamera Wöhler VIS350 L30m	Wöhler
Messung von Eigenspannungen	
Dehnungsmessbrücke P3	Micro-Measurements USA
Kalibrierte Messgeräte für ZfP-Prüfungen	
Kalibrierte Temperaturmessgeräte im Bereich von -50°C bis +750°C	

Berechtigungen und Zertifikate

Managementsystem-Zertifikate

Umfang der durchgeführten Zertifizierung	Zertifizierungsstelle
Managementsystem-Zertifikat zur Bestätigung der Einhaltung der Anforderungen der Norm für Qualitätsmanagementsysteme – **ISO 9001:2015**	Det Norske Veritas Poland
Managementsystem-Zertifikat zur Bestätigung der Einhaltung der Anforderungen der Norm für Arbeitsschutzmanagementsysteme – **OHSAS 18001:2007**	Det Norske Veritas Poland
Managementsystem-Zertifikat zur Bestätigung der Einhaltung der Anforderungen der Norm für Umweltmanagementsysteme – **ISO 14001:2015**	Det Norske Veritas Poland

Zertifikate Bescheinigungen des TÜV Rheinland

Umfang der durchgeführten Zertifizierung	Zertifizierungsstelle
PN-EN 1090 EXC3 Ausführung von Tragwerken in allen Arten von Bauwerken	TÜV Rheinland
PN-EN ISO 3834-2 Vollständige Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen	TÜV Rheinland
Zertifikat - System zur Übertragung von Materialkennzeichnungen Übertragung der Kennzeichnung von metallischen Werkstoffen mit den Zulassungen 2.1, 2.2 und 3.1 nach PN-EN 10204	TÜV Rheinland
Eignungsnachweis zur Bestätigung der Kompetenz des Herstellers zur Ausführung von Schweißverbindungen an Druckelementen gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU	TÜV Rheinland
Eignungsnachweis zur Bestätigung der Kompetenz des Herstellers zur Herstellung von Schweißverbindungen nach AD 2000-Merkblatt	TÜV Rheinland

BERECHTIGUNGEN DER TECHNISCHEN AUFSICHTSBEHÖRDE UDT

- Labor-Anerkennungszertifikat mit der Nummer **LBU-044/22-19** zur Bestätigung der Anerkennung der Technischen Aufsichtsbehörde UDT zur Durchführung von Laborprüfungen gemäß der Norm PN-EN ISO/IEC 17025:2005
- **UDT-Entscheidung Nr. UC-22-29-N/2-01** zur Reparatur von: Dampfkesseln, Heißwasserkesseln, festen Druckbehältern, Dampfleitungen
- **UDT-Entscheidung Nr. UC-22-29-P/3-16** zur Modernisierung von Dampfkesseln, Heißwasserkesseln, Dampfleitungen, die den Kessel mit dem Turbinen-generator verbinden, sowie festen Druckbehältern
- **UDT-Entscheidung Nr. UC-22-29-E/3-01** zur Herstellung von Druckgerätekomponenten
- **UDT-Entscheidung Nr. UC-22-29-W/2-01** zur Herstellung von festen Druckbehältern
- **UDT-Entscheidung Nr. UC-22-29-M/1-00** zur Herstellung im Bereich der Montage von Dampf- und Wasserkesseln

Qualifikationen der Mitarbeiter

Eine Kette ist so stark wie das schwächste Glied, weshalb wir von Anfang an großen Wert darauf gelegt haben, nur hochkarätige Spezialisten auf ihrem Gebiet in unseren Reihen zu haben.

Sie alle verfügen über die notwendigen Zertifikate, Kenntnisse und Erfahrungen, um auch mit den schwierigsten Situationen und Bedingungen fertig zu werden.

Wir beschäftigen rund 400 hochqualifizierte Mitarbeiter, Spezialisten auf ihrem Gebiet. Mit vielen von ihnen arbeiten wir seit Jahren kontinuierlich zusammen. Seit Jahren halten wir auch ein stabiles Beschäftigungsniveau mit geringfügigen Abweichungen bei steigenden Aufträgen aufrecht. Dies ermöglichte es uns, die Marke eines zuverlässigen und stabilen Arbeitgebers in der Region aufzubauen.

Monteure

Auf jahrelanger Praxis beruhende Kenntnisse und Fähigkeiten, sowie:

- Qualifikationen zum Betrieb, zur Wartung, Reparatur und Montage von Geräten der Gruppe 2, die Wärme erzeugen, verarbeiten, übertragen und verbrauchen, sowie anderen Energiegeräten
- Qualifikationen zur Wartung, Reparatur, Montage von Geräten der Energieanlagen und -netzen der Gruppe 1, die elektrische Energie erzeugen, verarbeiten, übertragen und verbrauchen

Vertragsmanager Fachbauleiter

Wissen und Erfahrung, gewonnen bei der Ausführung vieler anspruchsvoller Verträge, sowie:

- Qualifikationen zur Aufsicht über die Arbeiten im Bereich Betrieb, Wartung, Reparatur, Montage von Geräten der Gruppe 2, die Wärme erzeugen, verarbeiten, übertragen und verbrauchen, sowie anderen Energieanlagen
- Qualifikationen zur Aufsicht über die Arbeiten im Bereich Wartung, Reparatur, Montage von Geräten der Energieanlagen und -netzen der Gruppe 1, die elektrische Energie erzeugen, verarbeiten, übertragen und verbrauchen

Schweißer

Qualifikationen zum Schweißen in den Schweißverfahren:
111, 131, 135, 136, 141, 141/111.
Zu schweißende Werkstoffe: ferritische, austenitische, martensitische und rostfreie Stähle.
Qualifikation der Schweißer nach der Norm PN-EN ISO 9606-1.
Schweißaufsicht nach der Norm PN-EN ISO14731.

Qualitätsprüfer Spezialisten für Materialprüfungen

Ein Team erfahrener Qualitätsinspektoren mit Zertifikaten für 2. und 3. Stufe nach PN-EN ISO 9712:2012 für eine breite Palette von Inspektionen und Prüfungen.
Zertifiziert und autorisiert zur Durchführung von Inspektionen und Prüfungen gemäß den Befugnissen im Rahmen der Anerkennung des Materialprüflabors ENREM-Połaniec Sp. z o.o.

Technische Unterstützung für Produktion und Reparaturen

Interne Unterstützung
Eine Gruppe von Ingenieuren, Fachtechnologen und Schweißfachingenieuren bildet ein Team, das Schweißdokumentationen (WPS) und Technologien für durchgeführte Produktions-, Montage- und Reparaturarbeiten erstellt, Qualitätssicherungspläne, Arbeitspläne und andere für die Ausführung von Aufträgen erforderliche Dokumente erarbeitet.

Externe Unterstützung
Wir arbeiten mit technischen Universitäten zusammen, die uns bei der Erstellung von Gutachten unterstützen, sowie mit Planungsbüros, die für uns Projekte im Bereich Kessel, Anlagen und Konstruktionen durchführen.

ENREM - Połaniec

und Gruppe von verbundenen Unternehmen

Das Unternehmen ENREM – Połaniec kann seinen Kunden aufgrund der Erfahrung seiner kapitalverbundenen Unternehmen nun zusätzliche Dienstleistungen anbieten:

- Laufender mechanischer Service von Maschinen und Energieanlagen
- Montage, Reparaturen, Messungen in der Elektroindustrie
- Montage, Reparaturen in der Industrieautomation
- Reparatur, Modernisierung und Wartung von Fördermitteln
- Mechanische und plastische Bearbeitung

REM-WAR Serviceunternehmen

REM-WAR

REM-WAR Sp. z o.o. wurde am 4. Januar 1999 als Zusammenschluss zweier Abteilungen des Kraftwerkes Stalowa Wola: Abteilung für Reparaturen von Energieanlagen und Abteilung für den Maschinenbau gegründet. Das Werk erstreckt sich über eine Fläche von 2500 m² und beschäftigt 150 Mitarbeiter. Seit dem 15. Oktober 2013 ist ENREM - Połaniec Sp. z o.o. der Anteilseigner. Die Haupttätigkeitsbereiche des Unternehmens sind Reparaturen von Energieanlagen in Kraftwerken und Reparaturen für die metallurgische, technische und chemische Industrie. Der Hauptvertrag von REM-WAR betrifft die Instandhaltung des Kraftwerkes Tauron in Stalowa Wola.
ENREM - Połaniec besitzt 20 % der Aktien von REM-WAR.

REM-WAR Sp. z o.o.
37-450 Stalowa Wola, ul. Energetyków 13
Standort: Elektrownia Stalowa Wola S.A.
Tel. (+48) 15 877 65 36 oder (+48) 15 642 65 66
Fax (+48) 15 642 61 85
E-Mail: kontakt@rem-war.com.pl

ENREM-SERWIS Serviceunternehmen

Die Firma ENREM-SERWIS wurde auf Basis und unter Beteiligung von Mitarbeitern des Regionalbüros in Warschau als Reaktion auf die Marktnachfrage nach Instandhaltung und Service gegründet. Das Unternehmen stützt sich hauptsächlich auf Mitarbeiter aus dem lokalen Markt.
ENREM - Połaniec besitzt 20 % der Aktien von ENREM-SERWIS.

ENREM-SERWIS Sp. z o.o.
ul. Augustówka 30
02-981 Warschau
NIP (Steuernummer): 521-36-70-230
warszawa@enrem-serwis.pl

ENDEC Ltd - polnisch-französisches Serviceunternehmen

ENDEC Ltd. wurde von zwei Parteien gegründet: dem französischen Unternehmen Foure-Lagadec und dem polnischen Unternehmen ENREM - Połaniec. Beide Unternehmen arbeiten seit 2004 auf dem französischen Markt für industrielle Instandhaltung zusammen.
ENDEC Ltd. widmet sich der Durchführung von spezialisierten Wartungsarbeiten in der SOLVAY-Fabrik in Włocławek (Polen).
ENREM - Połaniec besitzt 40 % Aktien von ENDEC.

ENDEC Sp. z o.o.
Zawada 7, 28-230 Połaniec
NIP (Steuernummer): 866 17 35 292
Vertragsmanager:
Przemysław Rodenko
Tel. (+48) 784 088 599
przemyslaw.rodenko@endec.pl

ENREM POŁANIEC

REPARATURDIENSTLEISTUNGEN FÜR DIE KOMMERZIELLE ENERGIEWIRTSCHAFT UND INDUSTRIE

Unsere Projekte

Seit 30 Jahren bieten wir Lösungen für die kommerzielle Energiewirtschaft und Industrie in Schlüsselsektoren der Wirtschaft an. Unser Portfolio umfasst Dutzende von abgeschlossenen Projekten im In- und Ausland. Wir bieten Dienstleistungen im Bereich der Reparaturen, Modernisierung und Produktion von Heizungs- und Industrieanlagen. Wir führen Diagnostik, Gutachten und fortgeschrittene Materialprüfungen durch. Wir verfügen über das Wissen und die Erfahrung, die es uns ermöglichen, auch die anspruchsvollsten Projekte erfolgreich umzusetzen.

ŚWIECIE:
EC MONDI Świecie SA
ŁÓDŹ:
INWAT Sp . z o.o.
GDAŃSK:
LOTOS Gdańsk
KWIDZYN:
IP Kwidzyn
POLICE:
Grupa Azoty - Zakłady Chemiczne Police
WŁOCŁAWEK
SOLVAY Włocławek
WARSCHAU:
▪ PGNiG Termika SA
▪ ALSTOM POWER Sp. z o.o.
▪ SIEMENS Poland Sp. z o.o
▪ Städtische Fernwärmenetz - SIEKIERKI
SZCZECIN:
PGE Z.E. Dolna Odra
GŁOGÓW:
KGHM Polska Miedź
OSTROŁĘKA:
ENERGA Kraftwerk Ostrołęka
POŁANIEC:
▪ ENGIE ENERGIA POLSKA SA
▪ ENEA Kraftwerk Połaniec
BOGATYNIA:
PGE Kraftwerk Turów
TARNÓW:
Grupa Azoty Tarnów
INOWROCŁAW:
▪ ELEKROCIEPŁOWNIE KUJAWSKIE Sp. z o.o.
▪ SODA Polska CIECH
WYRY:
RAFAKO SA
GRZYBÓW:
Grupa Azoty - Chemiefabrik „Siarkopol“
JAWORZNO:
TAURON Kraftwerk Jaworzno
KRAKAU:
▪ EDF Kraków
▪ TAMEH Polska

Unsere Projekte

Ort der durchgeführten Arbeiten	Umfang und Ort der durchgeführten Arbeiten
SODA Polska Ciech - Heizkraftwerk Janikowo	• Durchführung der mechanischen Arbeiten im Zusammenhang mit der Übertragung des Turbosatzes TP6/6 (6 MW) aus der Chemiefabrik Alwernia und dessen Installation im Heizkraftwerk Janikowo – Auftraggeber INWAT Łódź • Modernisierung der Kessel OP-110 Nr. 1 und 3 in ZP Inowrocław • Durchführung der mechanischen Arbeiten im Zusammenhang mit der Reparatur des Turbosatzes TG-1 nach einem Ausfall im Heizkraftwerk Janikowo (7MW) – Auftraggeber INWAT Łódź • Überholung des Turbosatzes TP-6, des Turbosatzes Lang 20,5 MW TP-5 im Heizkraftwerk Janikowo • Diagnostische Prüfungen des Kesseltrommels CKTI-75 Nr. K1, des Kesseltrommels OP-140, der Kesselkammern OP-140 • Zerstörungsfreie Prüfungen von Schweißverbindungen – Überholung des Kessels K1,K5
KGHM Polska Miedź S.A. Kupferhütte Głogów	Montage eines 7,4 MW Entnahme-Kondensationsturbosatzes mit Hilfseinrichtungen und Rohrleitungen im System – Auftraggeber INWAT Łódź
Grupa Azoty S.A. in Tarnów	• Einbau eines 21 MW Entnahme-Kondensationsturbosatzes Typ SST600 mit Hilfseinrichtungen und Rohrleitungen im System – Auftraggeber INWAT Łódź • Lieferung und Montage von Rohrleitungen und Ausrüstungen im Rahmen des Baus der Polyamidanlage II 80 t/Jahr auf dem Gelände des Unternehmens Grupa Azoty S.A. in Tarnów • Überholung des Dampfkessels TPG 170 Nr. 1 – mechanische Branche auf dem Gelände des Unternehmens Centrum Energetyki GA S.A. • Grundüberholung des Turbosatzes Lang 4 auf dem Gelände des Unternehmens Centrum Energetyki GA S.A. • Grundüberholungen und Modernisierung der Turbosätze WPT-25-3 und LANG 24,1 MW zusammen mit Hilfseinrichtungen – Auftraggeber INWAT Łódź • Herstellung, Lieferung und Montage der Druckelemente des 2. Zuges des K5-Kessels im Rahmen der Aufgabe „Bau der Rauchgasentstickungsanlage im Heizkraftwerk ECII“ • Grundüberholung des Dampfkessels OP 230 Nr. 5 auf dem Gelände des Unternehmens Centrum Energetyki – mechanischer Teil
Grupa Azoty Kopalnie i Zakłady Chemiczne Siarki „SIARKOPOL” S.A.	• Überholung des Reaktors 2RB1 SUWZ im Bergwerk Schwefelbergwerk „Osiek“ • Installation einer neuen Trocknungseinheit in der Anlage für in Schwefelkohlenstoff unlöslichen Schwefel mit Inbetriebnahme • Lieferung und Montage von Rohrleitungen und Armaturen sowie Lieferung und Montage von Stahlkonstruktionen im Zusammenhang mit der Aufgabe „Modernisierung der Produktion durch die Ausführung der neuen Anlage für in Schwefelkohlenstoff unlöslichen Schwefel“. • Montage von Kondensatoren E7709 A und B zusammen mit Rohrleitungen auf dem Gelände der Chemiefabrik KiZChS "Siarkopol“ in Dobrów • Montage von Tanks A1107, A1111, A1120 zusammen mit Rohrleitungen auf dem Gelände der Chemiefabrik KiZChS "Siarkopol“ in Dobrów • Zerstörungsfreie Prüfungen während des Baus von Rohrleitungen neuer Anlagen in Siarkopol Grzybów
ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	• Überholung der thermomechanischen Geräte der Kraftwerksblöcke Nr. 1, 2, 3, 7 und 9 auf dem Gelände des Unternehmens ENEA Połaniec S.A. – Auftraggeber Energomontaż Zachód Wrocław • Vorfertigung und Montage von Rohrleitungen und Geräten im Rahmen des Baus der SCR-Anlage – Auftraggeber RAFAKO Racibórz • Umfassende Modernisierung der Rohrleitung der Turbine 13K215 TG – Auftraggeber GE Power Elbląg • Überholungen von Kesseln EP-650 Nr. 1-7 • Diagnostische Prüfungen des Kesseltrommels EP-650 Nr. K-1, K-6, K-8, Prüfung der Frischdampf- und Sekundärdampfleitungen des Kessels EP650 K1, K4 • Überholungen des Turbinenteils des Kraftwerksblocks Nr. 6 • Reparaturen von Geräten und Anlagen des Kraftwerksblocks Nr. 6 - K6: Inspektionen, Vorbereitung auf Prüfungen, Reparatur nach Prüfungen • Modernisierung der Hilfseinrichtungen des Kraftwerksblocks Nr. 5 auf dem Gelände des Unternehmens ENEA Połaniec S.A. - Paket D: Hauptkondensatanlage. Paket E: Kühlwasser – Maschinenraum. System zwischen den Kraftwerksblöcken • Modernisierung des Kraftwerksblocks 5 und Ausstattung mit neuen Druckelementen im Jahr 2019 Paket A: Austausch des Frischdampfüberhitzers II°. Austausch des Sekundärdampfüberhitzers III°. Einbau der Sekundärdampfkühler, Erweiterung des Sekundärdampfüberhitzers
IP Kwidzyn Sp. z o.o.	• Überholung des Rindenkessels und der Hilfseinrichtungen sowie Durchführung von Prüfungen für eine Druckprobe • Diagnostische Prüfungen des Kesseltrommels Typ OP-140 KW-2, des Kesseltrommels CKTI-75 Nr. K1
TAURON Kraftwerk Jaworzno	Montage von Rohrleitungen für den Turbosatz J910 – Auftraggeber Doosan Babcock Energy Rybnik
PGNiG TERMIKA S.A. Warschau	• Modernisierung der Ecken des Kessels WP-200 Nr. K-4 im Fernheizwerk Kawęczyn • Überholung des Kessels OP-430 K-10, K-15 im Heizkraftwerk Siekierki Warschau • Grundüberholung des Turbosatzes Tz-8 im Heizkraftwerk Siekierki • Überholung des Turbosatzes Tz-1 im Heizkraftwerk Żerań • Grundüberholung des Turbosatzes 13P110 (110 MW) -Tz-10, Tz-7 im Heizkraftwerk Siekierki • Überholung von Ausrüstungen für die Wasserwirtschaft im Heizkraftwerk Żerań • Überholung der Turbosätze 13P110 Tz-5 und Tz-6 im Heizkraftwerk Siekierki • Durchführung von notwendigen und Notfallarbeiten im mechanischen Bereich an Turbinensätzen, Maschinenraum-Hilfseinrichtungen, Kesseln und Kesselhilfseinrichtungen aufgrund von Rahmenverträgen auf dem Gelände des Unternehmens PGNiG TERMIKA SA

Ort der durchgeführten Arbeiten	Umfang und Ort der durchgeführten Arbeiten
PGE Kraftwerkskomplex Dolna Odra	• Rekonstruktion des Drucksystems von Kesseln Benson A- und B im Heizkraftwerk Pomorzany • Prüfung und Bewertung des technischen Zustandes der Druckelemente des Kessels Nr. 8 • Rahmenvertrag für „Reparaturen von Kesseln und Hilfseinrichtungen im Kraftwerk Dolna Odra“ – Druckteil und Hochdruckrohrleitungen • Überholung des Kessels OP-650 des Kraftwerksblocks Nr. 6 zusammen mit den Hochdruckrohrleitungen • Erweiterte mittlere Überholung des Kesseldruckteils und der Hochdruckrohrleitungen des Kraftwerksblocks Nr. 7 – Auftraggeber ZEC SERVICE Wrocław • Durchführung von Arbeiten im Rahmen der Modernisierung des Kessels OP 650 Nr. 8 im Kraftwerk Dolna Odra zur Reduzierung der NOx-Emissionen – Auftraggeber Energotechnika-Energorozruch S.A. Gliwice • Grundüberholung des Turbosatzes Lang 4 auf dem Gelände des Unternehmens Centrum Energetyki Grupa Azoty S.A.
TAMEH Polska Sp. z o.o. Produktionsstätte Krakau	• Montage des kompletten Dampfturbosatzes SIEMENS SST600 55MW zusammen mit Hilfseinrichtungen – Auftraggeber BUDIMEX S.A. Warschau • Lieferung und Montage von Rohrleitungen und Geräten im Rahmen der Montage des Dampfturbosatzes SIEMENS SST600 55MW – Auftraggeber BUDIMEX S.A. Warschau • Vorfertigung und Montage kompletter Rohrleitungen mit den dazugehörigen Armaturen und Zubehörteilen für Kessel KH5, KH6 – Auftraggeber Control Process Krakau • Herstellung und Lieferung von Montagesegmenten für Stahlrohrleitungen im Rahmen der Investitionsaufgabe. Umbau des Kühlwassersystems auf dem Gelände des Unternehmens TAMEH im Heizkraftwerkskomplex Krakau – Auftraggeber UNISERV S.A. Katowice
Polenergia Elektrociepłownia Nowa Sarzyna Sp. z o.o.	Grundüberholung des Dampfturbosatzes Typ DK125/400RA1Z1E1
Mondi Świecie S.A.	• Stillstandsarbeiten in der Abteilung des Heizkraftwerkes Mondi – Stillstand des Werkes in den Jahren 2017 und 2019 • Überholung des Turbosatzes Nr. 2 • Diagnostische Prüfungen des Druckteils des Kessels BFB
ENERGA Elektrownie Ostrołęka S.A.	• Modernisierung eines Hochdruckteils und eines Niederdruckteils der Turbine 13K200 TG-2 – Auftraggeber Siemens Warschau • Lieferung von Kühlern fur Kupplungsöl F35-030, Schmieröl F12-010, Dichtöl F15-10, Schmieröl F60
PGE Heizkraftwerk Krakau	• Grundüberholung des Kessels Typ OP-380 Nr. 1 • Grundüberholung des Kessels OP-430 Nr. 4 – Auftraggeber BETA Ostrołęka • Bewertung des technischen Zustandes der Frischdampf- und Sekundärdampfleitungen des Kessels K1 im Heizkraftwerk Krakau • Diagnostische Prüfungen des Kesseltrommels OP-380, Stationsnummer K1 • Diagnostische Prüfungen, Beurteilung des technischen Zustandes sowie der Möglichkeiten und Bedingungen für den weiteren sicheren Betrieb an den Kesseln OP-380 und OP-430
PGE GiEK Kraftwerk Turów	Installation der Turbinenleitungen während des Baus des neuen 496 MW Kraftwerksblocks – Auftraggeber ZRE Katowice
Raffinerie PETROPLUS PETIT COURONNE	Überholung des Reaktors in der Raffinerie – Auftraggeber Foure-Lagadec
Kraftwerk EDF POWER PLANT Le HAVRE	Austausch des Hochtemperatur-Sekundärdampfüberhitzers an einem der Kessel – Auftraggeber Alstom Power Service France
RAFFINERIE NORMANDIE OF TOTAL HARFLEUR	Überholung und Montage von Ausrüstungen an Produktionsanlagen – Auftraggeber Foure-Lagadec
Kraftwerk EDF POWER PLANT Le HAVRE	Austausch von Schirmelementen, Austausch von Dichtungskästen an Überhitzern zusammen mit Durchgangsrohren an Schirmen – Auftraggeber Alstom Power Service France
EDF POWER PLANT CORDEMAIS	Austausch von Dichtungskästen an Primärdampfüberhitzern mit niedriger und mittlerer Temperatur zusammen mit Durchgangsrohren an Schirmen. Austausch von Schirmplatten mit Biegungen für Verschlussvorrichtungen und Schaugläser – Auftraggeber Alstom Power Service France
GDF SUEZ (Engie) Cofely West Industrie BV Dordfrecht Niederlande	Vorfertigung von Rohrleitungsmodulen - Dordrecht - Niederlande
EDF POWER PLANT CORDEMAIS	Austausch von Schirmteilen, Austausch von gebogenen Rohren für Verschlussvorrichtungen und Schaugläser, Austausch von Dichtungskästen des Primärdampfüberhitzers zusammen mit Durchgangsrohren an Schirmen. Einbau von Komponenten im Absorber von Rauchgasentschwefelungsanlagen – Auftraggeber Alstom Power Service France
Arcelor Mittal Fos-sur-Mer	Austausch aller Schirme einschließlich der Rohrleitungen an einem der Kessel – Auftraggeber CNIM
Müllverbrennungsanlage UTVE Lyon Sud	Austausch von Druckelementen (Schirme, Überhitzer) am Kessel einer Müllverbrennungsanlage – Auftraggeber CNIM
Müllverbrennungsanlage Suez Novalie Avignon	Austausch von Druckelementen (Schirme, Überhitzer) am Kessel einer Müllverbrennungsanlage – Auftraggeber CNIM
Müllverbrennungsanlage EVERE Fos-sur-Mer	Austausch von Schirmen und Rohrschlangen der Überhitzer am Kessel einer Müllverbrennungsanlage – Auftraggeber STMR (Veolia)
EDF POWER PLANT CORDEMAIS	Arbeiten an Rohrleitungen: Reparaturen, Modernisierung, Ventilinstallationen – Auftraggeber Foure-Lagadec
Arcelor Mittal Fos-sur-Merj	Austausch von Hängerohren, Rohrschlangen der Überhitzer, Schirmrohren, andere Reparaturarbeiten am Kessel der Müllverbrennungsanlage – Auftraggeber CNIM
Müllverbrennungsanlage UTVE Lyon Sud	Überholung des Beschickungstrichters und Reparaturarbeiten an den Druckelementen des Rindenkessels – Auftraggeber CNIM
Müllverbrennungsanlage Suez Novalie Avignon	Austausch der Rohrschlangen an den Primärdampfüberhitzern von Kohlekesseln – Auftraggeber CNIM
Müllverbrennungsanlage EVERE Fos-sur-Mer	Austausch von 1400 Rohren an einem Luftvorwärmer an einem der Kessel – Auftraggeber CNIM
Müllverbrennungsanlage SNVE in Grand-Quevilly, Frankreich	Austausch von Schirmen am Kessel einer Müllverbrennungsanlage – Auftraggeber STMR